

▪ **GFB** ▪ **GROUP** ▪

**MANDRINI AUTOCENTRANTI
A COMANDO MANUALE**
Manual self-centering chucks



INDICE

Index

Mandrini autocentranti a comando manuale con attacco a flangia *Manual self-centering chucks with flange attachment*

Guida doppia, versione 3+3 e 3+3+3 <i>Double slot, 3+3 and 3+3+3 version</i>	pag. 4/5
Guida doppia, versione pesante 3+3 e 3+3+3 Ø 365 mm e Ø 430 mm <i>Double slot, 3+3 and 3+3+3 version</i> <i>heavy version Ø 365 mm and Ø 430 mm</i>	pag. 6/7
Guida semplice, versione 3+3 e 3+3+3 <i>Single slot, 3+3 and 3+3+3 version</i>	pag. 8/9
Guida doppia, versione 4+4 e 4+4+4 <i>Double slot, 4+4 and 4+4+4 version</i>	pag. 10/11
Guida semplice, versione 4+4 e 4+4+4 <i>Single slot, 4+4 and 4+4+4 version</i>	pag. 12/13
Guida doppia, con corpo in lega ERGAL <i>Double slot, body in ERGAL alloy</i>	pag. 14/15
Tabella tolleranze per autocentranti <i>Tolerances table for self-centering chucks</i>	pag. 16
Ricambi e componenti aggiuntivi <i>Spare parts and additional components</i>	pag. 17
Flange in ghisa con attacco integrale <i>Cast iron flanges with integral attachment</i>	pag. 18/19



www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it

CARATTERISTICHE E DATI TECNICI PER AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE, GUIDA DOPPIA E SEMPLICE *Features and technical information for manual self-centering chucks, double and single slot*

MANDRINI AUTOCENTRANTI TOTALMENTE RETTIFICATI *Self-centering chucks completely ground*



CORPO fuso in un unico pezzo di ghisa ad alta resistenza.
***BODY** highly resistant bed plate formed in a single cast iron piece.*

CORONA in acciaio al nichel-cromo cementato temprato,
con spirale interamente rettificata.

***SCROLL** in casehardened and heat treated chrome-nickel steel,
with fully ground spiral.*



MORSETTI e PIGNONI in acciaio al nichel-cromo
cementato temprato, interamente rettificati.

***JAWS and PINIONS** in fully ground, casehardened and heat
treated chrome-nickel steel.*

COLLAUDO: tutti i nostri mandrini
vengono rigorosamente collaudati ed
equilibrati; possiamo quindi garantire le
tolleranze consentite dalle norme ISO.
Sono muniti del certificato di collaudo.

***INSPECTION:** all our chucks are
carefully inspected and balanced, in
order to grant the tolerances required
by ISO. They are provided with an
inspection report.*



www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it



MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE A 3 MORSETTI - GUIDA DOPPIA

Manual self-centering chucks - 3 jaws Double slot

VERSIONE NORMALE / Normal version : (3+3)
VERSIONE SPECIALE / Special version : (3+3+3)



Mandrino con morsetti - Presa interna
Chuck with jaws - inward grip



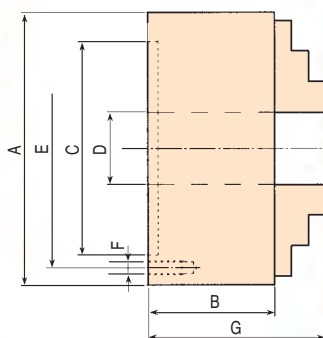
Mandrino con morsetti - Presa esterna
Chuck with jaws - outward grip



Mandrino con blocchetti teneri tornibili
Chucks with base jaws and soft top jaws

CODICI PER ORDINAZIONE / Ordination codes

VERSIONE Version	Ø 200	Ø 230	Ø 250	Ø 270 D= 85	Ø 270 D= 105	Ø 310
3+3	MAU 200 D3	MAU 230 D3	MAU 250 D3	MAU 270 D3	MAU 270 D3B	MAU 310 D3
3+3+3	MAU 200 SD3	MAU 230 SD3	MAU 250 SD3	MAU 270 SD3	MAU 270 SD3B	MAU 310 SD3



A	Ø 200	Ø 230	Ø 250	Ø 270		Ø 310
B	81	88	88	95	95	100
C h6	155	192	210	230	230	265
D	53	70	80	85	105	108
E	176	211	230	252	252	290
F	N°3 M10	N°3 M10	N°3 M10	N°3 M12	N°3 M12	N°3 M12
G	113	123	123	132	132	138
3+3 kg. ca.	15	20	23	29	32	38
3+3+3 kg. ca.	18	24	27	35	38	44

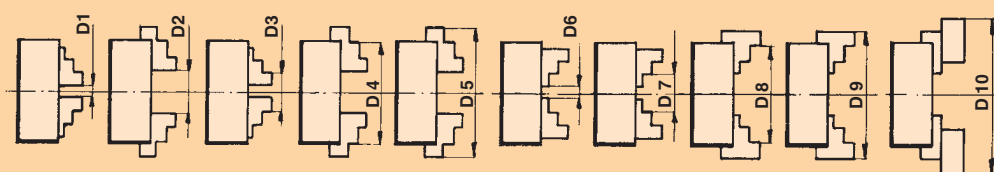


www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it

MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE A 3 MORSETTI - GUIDA DOPPIA

Manual self-centering chucks - 3 jaws Double slot

TABELLA APERTURE MASSIME E MINIME AUTOCENTRANTI *Chucks maximum and minimum openings*



	MORSETTI PRESA INTERNA <i>Inward grip jaws</i>					MORSETTI PRESA ESTERNA <i>Outward grip jaws</i>				BLOCCHETTI TENERI SOFT TOP JAWS
Ø	D1 min.	D2 max.	D3 min.	D4 max.	D5 non rettificato non-ground max.	D6 min.	D7 min.	D8 max.	D9 non rettificato non-ground max.	D10 max.
200	4	85	50	185	247	4	66	201	247	300
230	4	100	56	214	280	4	70	228	280	330
250	4	115	60	239	311	4	82	255	311	360
270	5	125	63	253	329	5	81	271	329	390
310	5	145	69	289	375	5	91	311	375	450

MAU D3/SD3

Tabella giri massimi consentiti in perfette condizioni di lavoro *Table of the maximum revolutions per minute in perfect working conditions*

Ø	200	230	250	270	310
N° giri max R.P.M. max	2500	2200	2000	1850	1600

www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it



MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE A 3 MORSETTI - GUIDA DOPPIA VERSIONE PESANTE *Manual self-centering chucks - 3 jaws Double slot Heavy version*

VERSIONE NORMALE / *Normal version* : (3+3)
VERSIONE SPECIALE / *Special version* : (3+3+3)



Mandrino con morsetti - Presa interna
Chuck with jaws - inward grip



Mandrino con morsetti - Presa esterna
Chuck with jaws - outward grip



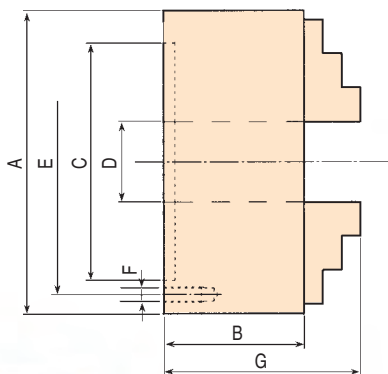
Mandrino con blocchetti teneri tornibili
Chuck with base jaws and soft top jaws

ADATTI PER LAVORAZIONI PESANTI
Suitable for heavy processes

CONSERVANO LE STESSA CARATTERISTICHE DI PRECISIONE DEI MANDRINI DI DIAMETRO MINORE
The same accuracy features are maintained, as for the smaller chucks

CODICI PER ORDINAZIONE *Ordination codes*

VERSIONE <i>Version</i>	Ø 365	Ø 430
3+3	MAU 365 D3	MAU 430 D3
3+3+3	MAU 365 SD3	MAU 430 SD3



A	Ø 365	Ø 430
B	106	114
C h6	310	382
D	125	170
E	336,5	405
F	N°6 M14	N°6 M14
G	155	170
3+3 kg. ca.	61	92
3+3+3 kg. ca.	71	103

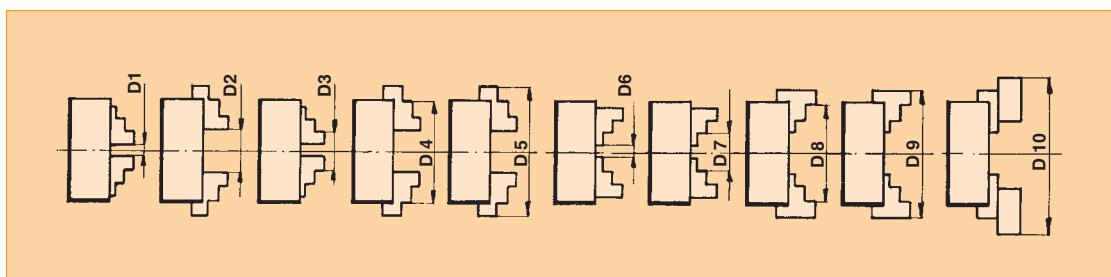


www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it

MAU D3/SD3 Ø 365 mm / Ø 430 mm

MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE A 3 MORSETTI - GUIDA DOPPIA VERSIONE PESANTE *Manual self-centering chucks - 3 jaws Double slot Heavy version*

TABELLA APERTURE MASSIME E MINIME AUTOCENTRANTI *Chucks maximum and minimum openings*



	MORSETTI PRESA INTERNA <i>Inward grip jaws</i>					MORSETTI PRESA ESTERNA <i>Outward grip jaws</i>				BLOCCHETTI TENERI SOFT TOP JAWS
Ø	D1 min.	D2 max.	D3 min.	D4 max.	D5 non rettificato non-ground max.	D6 min.	D7 min.	D8 max.	D9 non rettificato non-ground max.	D10 max.
365	12	170	77	332	430	12	103	358	430	510
430	12	220	110	430	550	12	135	450	550	630

Tabella giri massimi consentiti in perfette condizioni di lavoro *Table of the maximum revolutions per minute in perfect working conditions*

Ø	365	430
N° giri max R.P.M. max	1400	1150

www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it



MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE A 3 MORSETTI - GUIDA SEMPLICE

Manual self-centering chucks - 3 jaws Single slot

VERSIONE NORMALE / *Normal version* : (3+3)
VERSIONE SPECIALE / *Special version* : (3+3+3)



Mandrino con morsetti - Presa interna
Chuck with jaws - inward grip



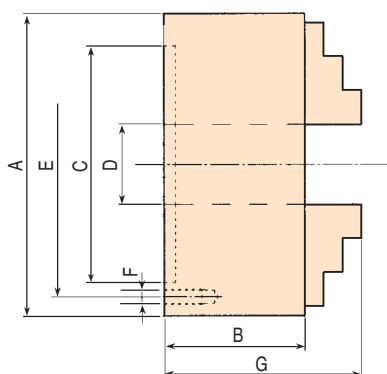
Mandrino con morsetti - Presa esterna
Chuck with jaws - outward grip



Mandrino con blocchetti teneri tornibili
Chucks with base jaws and soft top jaws

CODICI PER ORDINAZIONE *Ordination codes*

VERSIONE <i>Version</i>	Ø 130	Ø 160
3+3	MAU 130 S3	MAU 160 S3
3+3+3	MAU 130 SS3	MAU 160 SS3



A	Ø 130	Ø 160
B	60	67
C h6	100	130
D	31	42
E	113	144,5
F	N°3 M8	N°3 M8
G	79	88
3+3 kg. ca.	5	8
3+3+3 kg. ca.	6	10

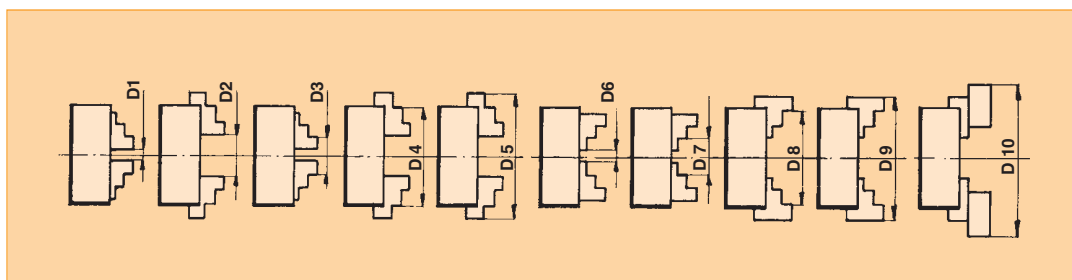


www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it

MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE A 3 MORSETTI - GUIDA SEMPLICE

Manual self-centering chucks - 3 jaws Single slot

TABELLA APERTURE MASSIME E MINIME AUTOCENTRANTI *Chucks maximum and minimum openings*



	MORSETTI PRESA INTERNA <i>Inward grip jaws</i>					MORSETTI PRESA ESTERNA <i>Outward grip jaws</i>				BLOCCHETTI TENERI SOFT TOP JAWS
Ø	D1 min.	D2 max.	D3 min.	D4 max.	D5 non rettificato non-ground max.	D6 min.	D7 min.	D8 max.	D9 non rettificato non-ground max.	D10 max.
130	3	55	35	123	161	3	41	129	161	190
160	3	68	43	152	200	3	51	160	200	240

Tabella giri massimi consentiti in perfette condizioni di lavoro *Table of the maximum revolutions per minute in perfect working conditions*

Ø	130	160
N° giri max R.P.M. max	3200	3000

www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it



MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE A 4 MORSETTI - GUIDA DOPPIA

Manual self-centering chucks - 4 jaws Double slot

VERSIONE NORMALE / *Normal version* : (4+4)

VERSIONE SPECIALE / *Special version* : (4+4+4)



Mandrino con morsetti - Presa interna
Chuck with jaws - inward grip



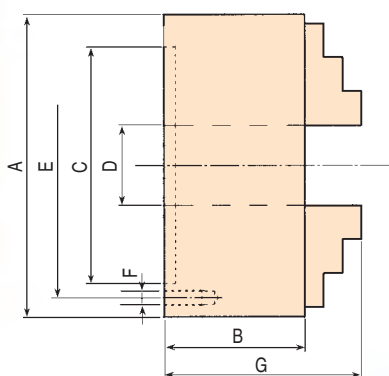
Mandrino con morsetti - Presa esterna
Chuck with jaws - outward grip



Mandrino con blocchetti teneri tornibili
Chuck with base jaws and soft top jaws

CODICI PER ORDINAZIONE / *Ordination codes*

VERSIONE <i>Version</i>	Ø 200	Ø 230	Ø 250	Ø 270 D= 85	Ø 310
4+4	MAU 200 D4	MAU 230 D4	MAU 250 D4	MAU 270 D4	MAU 310 D4
4+4+4	MAU 200 SD4	MAU 230 SD4	MAU 250 SD4	MAU 270 SD4	MAU 310 SD4



A	Ø 200	Ø 230	Ø 250	Ø 270	Ø 310
B	81	88	88	95	100
C h6	155	192	210	230	265
D	53	70	80	85	108
E	176	211	230	252	290
F	N°3 M10	N°3 M10	N°3 M10	N°3 M12	N°3 M12
G	113	123	123	132	138
4+4 kg. ca.	17	21	23	31	40
4+4+4 kg. ca.	21	26	28	39	49

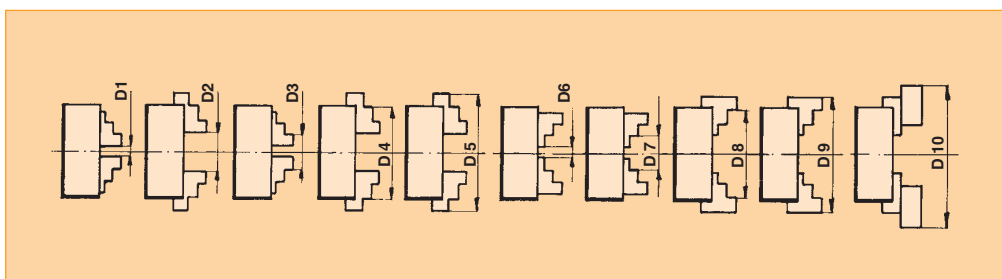


www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it

MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE A 4 MORSETTI - GUIDA DOPPIA

Manual self-centering chucks - 4 jaws Double slot

TABELLA APERTURE MASSIME E MINIME AUTOCENTRANTI *Chucks maximum and minimum openings*



	MORSETTI PRESA INTERNA <i>Inward grip jaws</i>					MORSETTI PRESA ESTERNA <i>Outward grip jaws</i>				BLOCCHETTI TENERI SOFT TOP JAWS
Ø	D1 min.	D2 max.	D3 min.	D4 max.	D5 non rettificato non-ground max.	D6 min.	D7 min.	D8 max.	D9 non rettificato non-ground max.	D10 max.
200	4	85	50	185	247	4	66	201	247	300
230	4	100	56	214	280	4	70	228	280	330
250	4	115	60	239	311	4	82	255	311	360
270	5	125	63	253	329	5	81	271	329	390
310	5	145	69	289	375	5	91	311	375	450

Tabella giri massimi consentiti in perfette condizioni di lavoro
Table of the maximum revolutions per minute in perfect working conditions

Ø	200	230	250	270	310
N° giri max R.P.M. max	2500	2200	2000	1850	1600

www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it



MAU D4/SD4

MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE A 4 MORSETTI - GUIDA SEMPLICE

Manual self-centering chucks - 4 jaws Single slot

VERSIONE NORMALE / Normal version : (4+4)
VERSIONE SPECIALE / Special version : (4+4+4)



Mandrino con morsetti - Presa interna
Chuck with jaws - inward grip



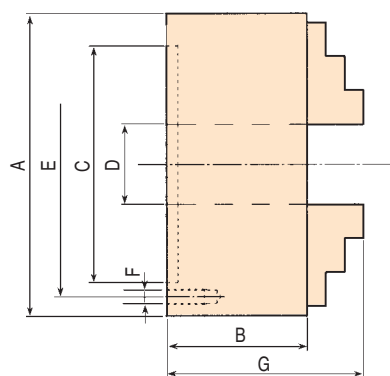
Mandrino con morsetti - Presa esterna
Chuck with jaws - outward grip



Mandrino con blocchetti teneri tornibili
Chuck with base jaws and soft top jaws

CODICI PER ORDINAZIONE Ordination codes

VERSIONE Version	Ø 130	Ø 160
4+4	MAU 130 S4	MAU 160 S4
4+4+4	MAU 130 SS4	MAU 160 SS4



A	Ø 130	Ø 160
B	60	67
C h6	100	130
D	31	42
E	113	144,5
F	N°3 M8	N°3 M8
G	79	88
4+4 kg. ca.	5	9
4+4+4 kg. ca.	7	11

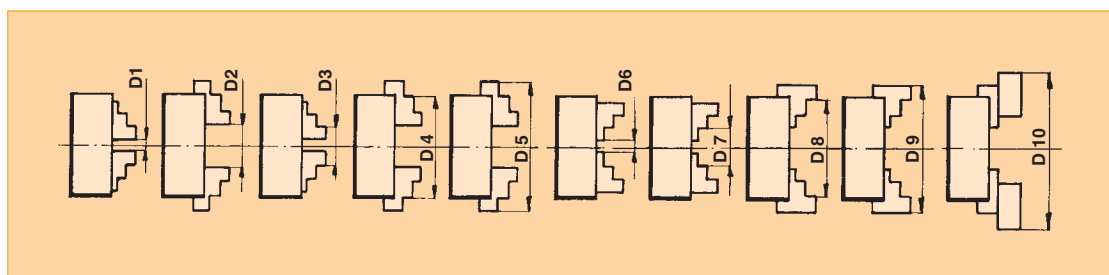


www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it

MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE A 4 MORSETTI - GUIDA DOPPIA

Manual self-centering chucks - 4 jaws Double slot

TABELLA APERTURE MASSIME E MINIME AUTOCENTRANTI *Chucks maximum and minimum openings*



	MORSETTI PRESA INTERNA <i>Inward grip jaws</i>					MORSETTI PRESA ESTERNA <i>Outward grip jaws</i>				BLOCCHETTI TENERI SOFT TOP JAWS
Ø	D1 min.	D2 max.	D3 min.	D4 max.	D5 non rettificato non-ground max.	D6 min.	D7 min.	D8 max.	D9 non rettificato non-ground max.	D10 max.
130	3	55	35	123	161	3	41	129	161	190
160	3	68	43	152	200	3	51	160	200	240

MAU S4/SS4

Tabella giri massimi consentiti in perfette condizioni di lavoro *Table of the maximum revolutions per minute in perfect working conditions*

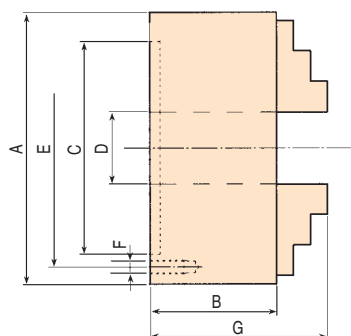
Ø	130	160
N° giri max R.P.M. max	3200	3000

www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it



MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE CON CORPO IN LEGA ERGAL

Manual self-centering chucks with body in ERGAL alloy



RESISTENZA MECCANICA UGUALE A QUELLA DELL'ACCIAIO

Mechanical resistance same as steel quality

PESO NOTEVOLMENTE INFERIORE, CIRCA 40-50%

Considerably lower weight, approx 40-50%

VELOCITA' DI ROTAZIONE MAGGIORE

Rotation speed increased

MINORE USURA DEGLI ORGANI ROTANTI DELLA MACCHINA

Reduced wear of the machine rotating parts

INERZIA MINIMA ALL'AVVIAMENTO E ALL'ARRESTO

Minimum inertia during start-up and machine stop

**RESISTENZA, DURATA E PRECISIONE INVARIATE
AI NORMALI AUTOCENTRANTI**

Resistance, life and accuracy same as the standard chucks

Guida semplice – Single slot

A	Ø 130	Ø 160
B	60	67
C h6	100	130
D	31	42
E	113	144,5
F	N°3 M8	N°3 M8
G	79	88
3+3 kg. ca.	3	4,8
3+3+3 kg. ca.	3,5	6

Guida doppia – Double slot

A	Ø 200	Ø 230	Ø 250	Ø 270	Ø 310
B	81	88	88	95	100
C h6	155	192	210	230	265
D	53	70	80	85	108
E	176	211	230	252	290
F	N°3 M10	N°3 M10	N°3 M10	N°3 M12	N°3 M12
G	113	123	123	132	138
3+3 kg. ca.	9	12	14	18	23
3+3+3 kg. ca.	11	14	16	21	27



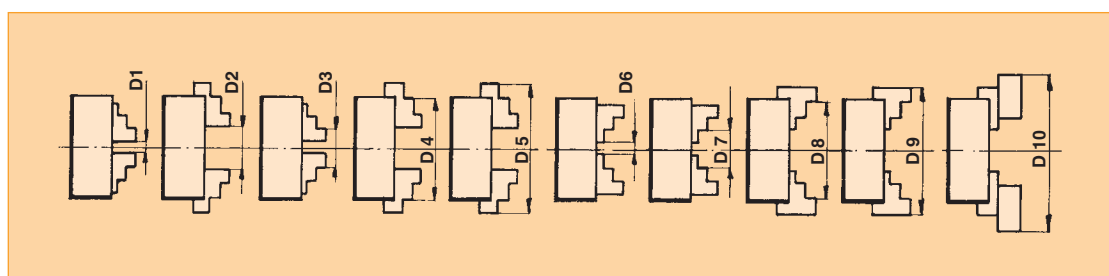
www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it

MANDRINI AUTOCENTRANTI A COMANDO MANUALE IN LEGA ERGAL

Manual self-centering chucks in ERGAL

TABELLA APERTURE MASSIME E MINIME AUTOCENTRANTI

Chucks maximum and minimum openings



	MORSETTI PRESA INTERNA <i>Inward grip jaws</i>					MORSETTI PRESA ESTERNA <i>Outward grip jaws</i>				BLOCCHETTI TENERI SOFT TOP JAWS
Ø	D1 min.	D2 max.	D3 min.	D4 max.	D5 non rettificato non-ground max.	D6 min.	D7 min.	D8 max.	D9 non rettificato non-ground max.	D10 max.
130	3	55	35	123	161	3	41	129	161	190
160	3	68	43	152	200	3	51	160	200	240
200	4	85	50	185	247	4	66	201	247	300
230	4	100	56	214	280	4	70	228	280	330
250	4	115	60	239	311	4	82	255	311	360
270	5	125	63	253	329	5	81	271	329	390
310	5	145	69	289	375	5	91	311	375	450

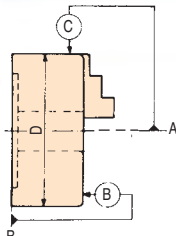
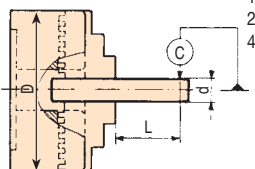
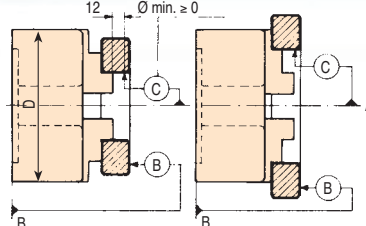
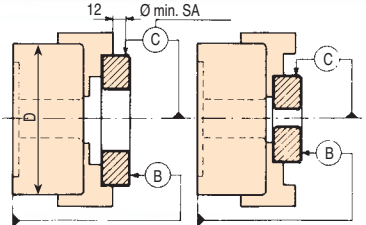
Ø	130	160	200	230	250	270	310
N° giri max R.P.M. max	6400	6000	5000	4400	4000	3700	3200

www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it



PROCEDURA DI CONTROLLO PER LA VERIFICA GEOMETRICA DEGLI AUTOCENTRANTI

Checking procedure for the geometrical inspection of the chucks

RAPPRESENTAZIONE SCHEMATICA <i>Schematic representation</i>	Oggetto della misurazione <i>Measurement object</i>		Diametro mandrino <i>Chucking diameter</i> D	Limite di tolleranza consentito dalle normative ISO 3089-74 <i>Tolerance limit, as for the ISO 3089-74 standards</i>
				A griffe integranti <i>With integrant jaws</i>
 Strumento di controllo: comparatore 0,01 mm <i>Checking instrument: 0,01 mm comparator</i>	Concentricità <i>Concentricity</i>	C-A	≤ 160	0,010
			$160 \leq 250$	0,015
			$250 \leq 400$	0,020
			$400 \leq 630$	0,030
	Planarità <i>Flatness</i>	B-B	≤ 160	0,012 % D
			$160 \leq 250$	0,010 % D
			$250 \leq 400$	0,008 % D
			$400 \leq 630$	0,007 % D
 ≤ 160 L = 50 $160 \leq 250$ L = 75 $250 \leq 400$ L = 100 $400 \leq 630$ L = 125	Concentricità di presa su spine <i>Gripping concentricity on pins</i>	C-A	≤ 160	0,03
			$160 \leq 250$	0,04
			$250 \leq 400$	0,05
			$400 \leq 630$	0,075
	Concentricità di presa su anelli <i>Gripping concentricity on rings</i>	C-A	≤ 160	0,03
			$160 \leq 250$	0,04
			$250 \leq 400$	0,05
			$400 \leq 630$	0,075
	Planarità di presa su anelli <i>Gripping flatness on rings</i>	B-B	≤ 160	0,015 % D
			$160 \leq 250$	0,0125 % D
			$250 \leq 400$	0,010 % D
			$400 \leq 630$	0,0075 % D
	Concentricità di presa su anelli <i>Gripping concentricity on rings</i>	C-A	≤ 160	0,03
			$160 \leq 250$	0,04
			$250 \leq 400$	0,05
			$400 \leq 630$	0,075
	Planarità di presa su anelli <i>Gripping flatness on rings</i>	B-B	≤ 160	0,015 % D
			$160 \leq 250$	0,0125 % D
			$250 \leq 400$	0,010 % D
			$400 \leq 630$	0,0075 % D



www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it

PARTICOLARI MANDRINO AUTOCENTRANTE A COMANDO MANUALE

Parts of the manual self-centering chuck

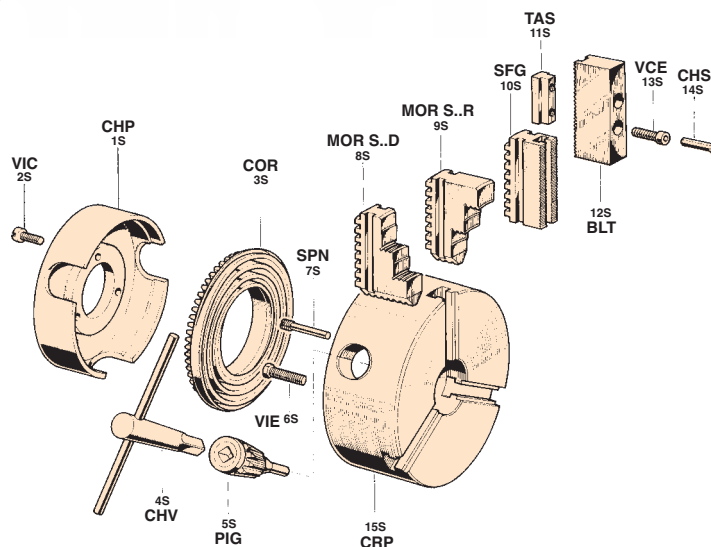
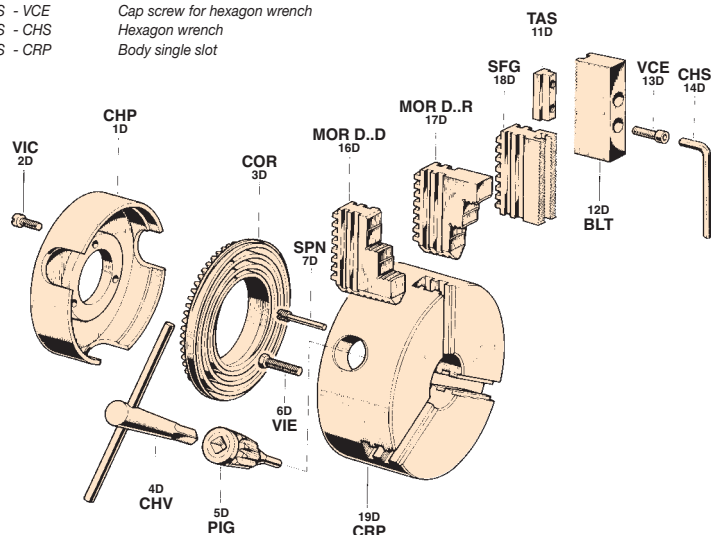
CODICI PER ORDINAZIONE RICAMBI PART NUMBERS FOR SPARE-PARTS ORDERS

GUIDA SEMPLICE

1S - CHP	Coperchio
2S - VIC	Vite T.C.
3S - COR	Corona
4S - CHV	Chiave di comando
5S - PIG	Pignone
6S - VIE	Vite T.E.
7S - SPN	Spinetta pignone
8S - MOR S..D	Morsetto presa interna guida semplice
9S - MOR S..R	Morsetto presa esterna guida semplice
10S - SFG	Falsa griffa guida semplice
11S - TAS	Tassello
12S - BLT	Bloccetto tenero
13S - VCE	Vite T.C.E.I.
14S - CHS	Chiave esagonale
15S - CRP	Corpo guida semplice

SINGLE SLOT

1S - CHP	Cover
2S - VIC	Crosshead screw
3S - COR	Scroll
4S - CHV	Operating wrench
5S - PIG	Pinion
6S - VIE	Hexagonal-head screw
7S - SPN	Pin (pinion)
8S - MOR S..D	Inward grip jaw single slot
9S - MOR S..R	Outward grip jaw single slot
10S - SFG	Base jaw single slot
11S - TAS	Small block
12S - BLT	Soft blank top jaw
13S - VCE	Cap screw for hexagon wrench
14S - CHS	Hexagon wrench
15S - CRP	Body single slot



GUIDA DOPPIA

1D - CHP	Coperchio
2D - VIC	Vite T.C.
3D - COR	Corona
4D - CHV	Chiave di comando
5D - PIG	Pignone
6D - VIE	Vite T.E.
7D - SPN	Spinetta pignone
11D - TAS	Tassello
12D - BLT	Bloccetto tenero
13D - VCE	Vite T.C.E.I.
14D - CHS	Chiave esagonale
16D - MOR D..D	Morsetto presa interna guida doppia
17D - MOR D..R	Morsetto presa esterna guida doppia
18D - SFG	Falsa griffa guida doppia
19D - CRP	Corpo guida doppia

DOUBLE SLOT

1D - CHP	Cover
2D - VIC	Crosshead screw
3D - COR	Scroll
4D - CHV	Operating wrench
5D - PIG	Pinion
6D - VIE	Hexagonal-head screw
7D - SPN	Pin (pinion)
11D - TAS	Small block
12D - BLT	Soft blank top jaw
13D - VCE	Cap screw for hexagon wrench
14D - CHS	Hexagon wrench
16D - MOR D..D	Inward grip jaw, double slot
17D - MOR D..R	Outward grip jaw, double slot
18D - SFG	Base jaw double slot
19D - CRP	Body double slot

www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it



FLANGE IN GHISA CON ATTACCO INTEGRALE PER MANDRINI AUTOCENTRANTI

Cast iron flanges with integral attachment for self-centering chucks

Le flange sono realizzate in ghisa G25 e vengono fornite con il piano di appoggio al mandrino ed il cono di centraggio rettificato. Le flange vengono fornite complete di perni e viti.

Our flanges are manufactured in G25 cast iron and supplied with both contact area to the chuck and centering taper ground. The flanges are supplied complete with pins and screws.



ASA B 5.9 tipo / type D1		Camlock (DIN 55029)								
DIM. CONO CONE SIZE	DIAMETRO FLANGIA / Flange diameter									
	160	200	230	250	270	315	350	380	400	450
4"	FLC 160 4"	FLC 200 4"								
5"	FLC 160 5"	FLC 200 5"	FLC 230 5"							
6"		FLC 200 6"	FLC 230 6"	FLC 250 6"	FLC 270 6"	FLC 315 6"	FLC 350 6"	FLC 380 6"	FLC 400 6"	
8"				FLC 250 8"	FLC 270 8"	FLC 315 8"	FLC 350 8"	FLC 380 8"	FLC 400 8"	FLC 450 8"
11"						FLC 315 11"	FLC 350 11"	FLC 380 11"	FLC 400 11"	FLC 450 11"



DIN-55022 (55027)		con vite prigioniera e dado / stud bolt and nut								
DIM. CONO CONE SIZE	DIAMETRO FLANGIA / Flange diameter									
	160	200	230	250	270	315	350	380	400	450
4"	FLD 160 4"	FLD 200 4"								
5"	FLD 160 5"	FLD 200 5"	FLD 230 5"							
6"		FLD 200 6"	FLD 230 6"	FLD 250 6"	FLD 270 6"	FLD 315 6"	FLD 350 6"	FLD 380 6"	FLD 400 6"	
8"				FLD 250 8"	FLD 270 8"	FLD 315 8"	FLD 350 8"	FLD 380 8"	FLD 400 8"	FLD 450 8"
11"						FLD 315 11"	FLD 350 11"	FLD 380 11"	FLD 400 11"	FLD 450 11"



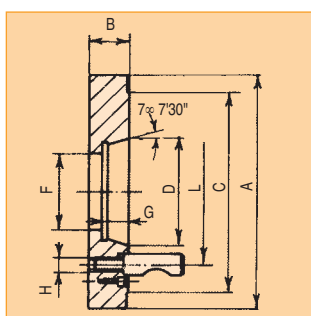
ASA B 5.9 tipo / type A2		con fori passanti (DIN 55026) / with through holes (DIN 55026)								
DIM. CONO CONE SIZE	DIAMETRO FLANGIA / Flange diameter									
	160	200	230	250	270	315	350	380	400	450
4"	FLA 160 4"	FLA 200 4"								
5"	FLA 160 5"	FLA 200 5"	FLA 230 5"							
6"		FLA 200 6"	FLA 230 6"	FLA 250 6"	FLA 270 6"	FLA 315 6"	FLA 350 6"	FLA 380 6"	FLA 400 6"	
8"				FLA 250 8"	FLA 270 8"	FLA 315 8"	FLA 350 8"	FLA 380 8"	FLA 400 8"	FLA 450 8"
11"						FLA 315 11"	FLA 350 11"	FLA 380 11"	FLA 400 11"	FLA 450 11"



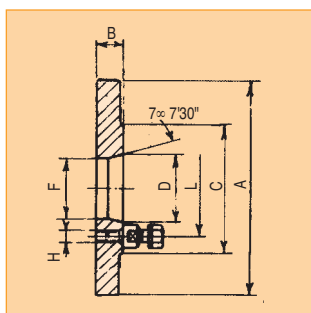
www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it

TIPI DI ATTACCO DISPONIBILI SECONDO IL DIAMETRO DELLA FLANGIA

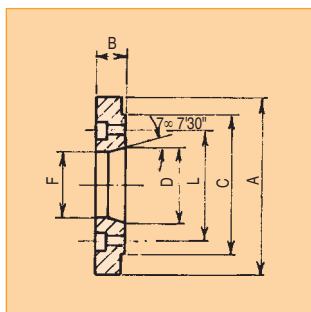
Attachment types available according to the diameter of the flange



DIM. CONO CONE SIZE	4	5	6	8	11
B	39	39	42	45	52
C	120	140	180	220	290
D	63,513	82,563	106,375	139,719	196,869
F	60,7	79,4	103,0	135,7	192,5
G	13	16	17	19	21
H	7/16 - 20	1/2 - 20	5/8 - 18	3/4 - 16	7/8 - 14
L	82,55	104,80	133,40	171,40	235,00
N. PERNI CAMLOCK Camlock pins nr.	3 Ø 15,87	6 Ø 19,05	6 Ø 22,22	6 Ø 25,40	6 Ø 30,16



DIM. CONO CONE SIZE	4	5	6	8	11
B	39	39	42	45	52
C	120	140	180	220	290
D	63,525	82,575	106,390	139,735	196,885
F	60,7	79,4	103	135,7	192,5
H	M10	M10	M12	M16	M20
L	85 (82,55)	104,80	133,40	171,40	235,00
N. VITE PRIGION. Stud bolt nr.	3	4	4	4	6



DIM. CONO CONE SIZE	4	5	6	8	11
B	39	39	42	45	52
C	120	140	180	220	290
D	63,525	82,575	106,390	139,735	196,885
F	60,7	79,4	103,0	135,7	192,5
L	85 (82,55)	104,80	133,40	171,40	235,00
N. FORI PASSANTI Through holes nr.	4	4	4/8	8	8

www.gfbgroup.it
info@gfbgroup.it



FLANGE - Flanges



▪ **GFB** ▪ **GROUP** ▪

GFB S.R.L.

Via Botticelli, s/n - 20022 Castano Primo (MI) Italia - Tel. +39 0331 883734 - Fax +39 0331 877670
www.gfbgroup.it - info@gfbgroup.it

