

Sistemi per brocciare, dentare,  
stozzare e rivettare.



**poliangolar**<sup>®</sup>

The original. Since 1965.



# Indice

Poliangolar® ●  
pag 4

Apparecchi ●  
per interni ed esterni  
pag 6

Utensili per cave interne ●  
e profili esterni  
pag 8

Polikey® ●  
pag10

Poliriv® ●  
pag 12

Polilabor mod. PLK 100® ●  
pag 13

I settori di attività ●  
pag 14



# L'azienda

La nostra impresa testimonia come da oltre 50 anni capacità manageriali, alta qualità e soprattutto un'idea geniale abbia potuto fare letteralmente il giro del mondo. Nel 1965 il fondatore Paolo Bremi inventa e costruisce il primo **Poliangolar®**, ottenendone il brevetto per **"INVENZIONE INDUSTRIALE"**.

Il Poliangolar® è un dispositivo che ha rivoluzionato il modo di brocciare e la sua grande applicazione in qualsiasi settore di attività, lo rendono la soluzione ideale per realizzare svariati profili poligonali.

L'incessante ricerca ha permesso nel 2003 di immettere sul mercato un nuovo prodotto: il **Polikey®**, un attrezzo specifico per l'esecuzione di sedi di chiavetta e scanalature varie.

Nel 2015 si sono festeggiati 50 anni di innovazione e di successi con la progettazione e costruzione della macchina stozzatrice automatica da banco **Polilabor mod. PLK 100®**.

Oggi questo traguardo permette alla nostra azienda di offrire al mercato un catalogo completo di soluzioni, nonché di ideare, studiare e realizzare nuovi progetti.





## A cosa serve.

Il **Poliangular** è un dispositivo per l'esecuzione rapida e precisa di profili interni ed esterni di svariate forme a sezione sia cieca che passante.

Oltre ai profili standard, quali esagoni, quadri e torx, si possono realizzare su richiesta, anche figure dentate, rettangolari, scanalate, a ingranaggio, a norme DIN 5480 - DIN 5481 - DIN 5482, SAE J500, ANSI B 92.1a 1976, CUNA ecc...

L'apparecchio può essere impiegato per lavorazioni su acciaio, inox, alluminio, ottone, titanio, bronzo, plastica e altre leghe.

## Come funziona.

Il movimento rotatorio pendolare conferito dall'apparecchio al relativo utensile permette di eseguire l'operazione di brocciatura, preceduta dall'esecuzione di un preforo adeguato. Il passaggio da una figura ad un'altra si ottiene con la semplice sostituzione dell'utensile. L'apparecchio è provvisto di una levetta che consente, se necessario, l'orientamento desiderato dell'utensile.

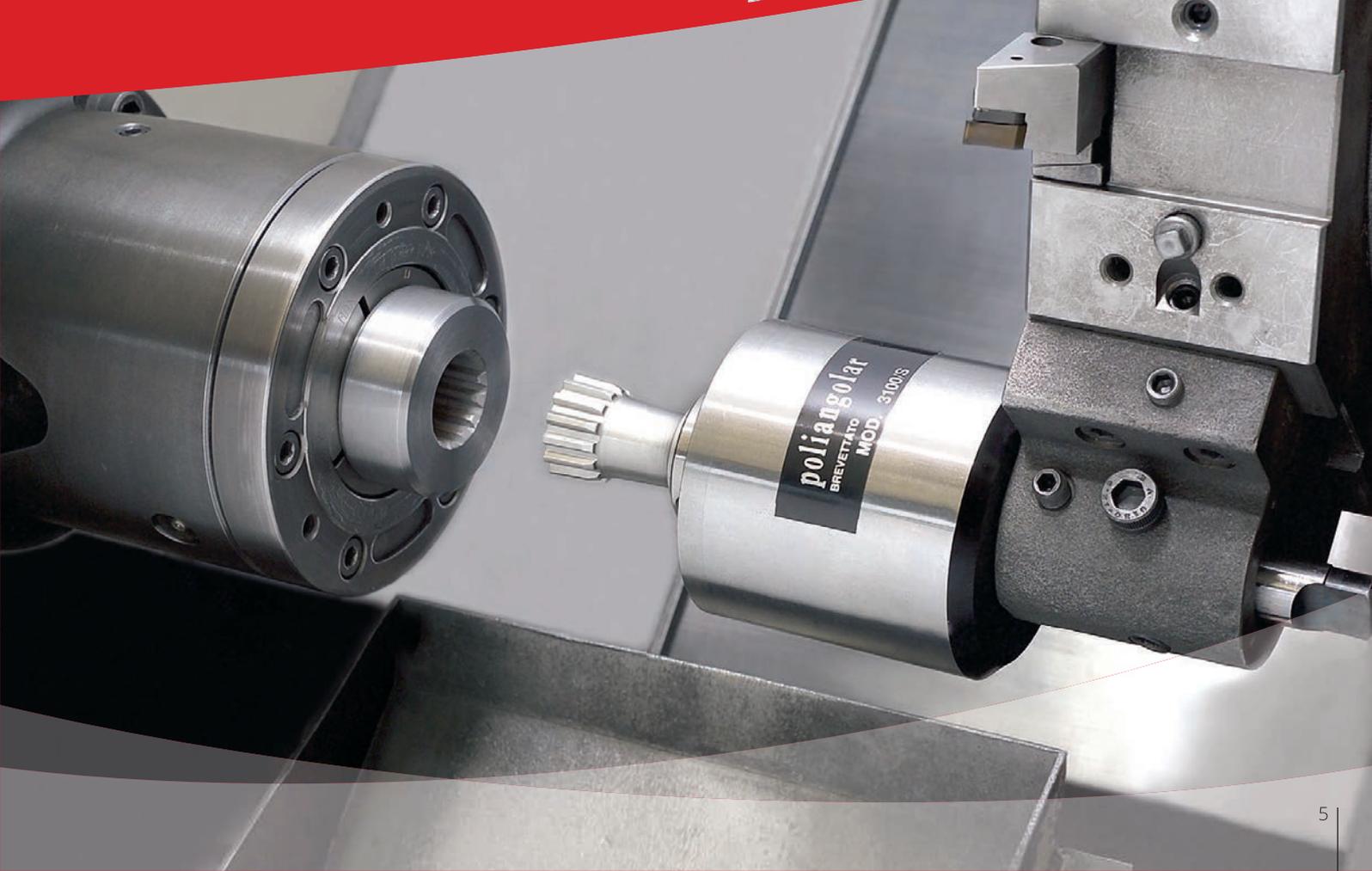
## Come è fatto.

L'apparechio è composto da un corpo costruito in acciaio bonificato al quale viene inserito l'utensile del profilo da eseguire. Apparecchi e utensili sono prodotti con acciai speciali e certificati.

## Su quali macchine utensili.

Il Poliangolar può essere applicato su qualsiasi macchina utensile sia tradizionale che a controllo numerico e transfer, consentendo di ottenere il pezzo finito senza ricorrere ad operazioni di ripresa.

La gamma degli apparecchi è disponibile con attacchi standard (C.M., cilindrici, weldon) a norme ISO/DIN (VDI, HSK, BT-MAS) e/o attacchi speciali a disegno.



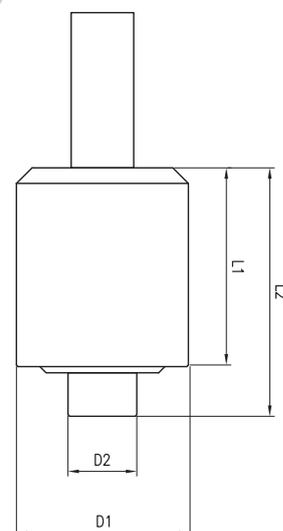
# Poliangolar®

Apparecchi per interni ed esterni.



## Dati tecnici - Apparecchi per l'esecuzione di cave INTERNE

Modello		0100N	0200N	0500N	1100N	2100N	3100N	3100S	4100XS
Capacità max. su cave esagonali		≤5	≤10	≤12	≤14	≤24	≤40	≤40	≤50
Capacità max. su cave quadrate		≤4	≤8	≤10	≤12	≤16	≤30	≤30	≤40
Capacità max. su cave torx		≤ T 15	≤ T 30	≤ T 60	≤ T 60	≤ T 100	≤ T 100	≤ T 100	≤ T 100
Profondità max. di lavoro		≤10	≤15	≤25	≤25	≤25	≤25	≤45	≤70/100
Misure di ingombro in mm.	D1	24	29,5	42	55	70	90	90	98
	D2	13	16	20	22	30	42	42	42
	L1	24	28,3	52,5	64	79	92,5	92,5	98
	L2	30	37,5	66,5	78	91,5	105,5	105,5	111
Misure di ingombro "Versione compact"	L1	20	24,3	39,5	45,5	54,5	79,5	79,5	79,5
	L2	26	33,5	53,5	59,5	67,0	92,5	92,5	92,5
Attacco C.M.		-	-	2	2	3	3-4	3-4	3-4
Attacco cilindrico	Ø	6	10	16	16	20	25	25	25
		7	12	3/4"	3/4"	22	1"	1"	1"
		8	16	20	20	25	32	32	32
		10	3/4"	22	25	1"	40	40	40
		12-16-3/4"	20-22	25-1"	1"	32			
		20-22-1"	25-1"	32	32	40			
Attacco Weldon		-	16-20-25	16-20-25	20-25	20-25-32	25-32-40	25-32-40	32-40
Attacco VDI		-	20	20	20-30	30-40	30-40	30-40	40-50
Attacco MAS/BT		-	BT20	BT30	BT30	BT40	BT40-50	BT40-50	BT40-45
Attacco ISO-DIN69871/DIN2080		-	ISO20	ISO30	ISO30	ISO40	ISO40-45	ISO40-45	ISO40-45
Attacco HSK - DIN69893			40	50-63	50-63	63	80-100	80-100	100
Gambo utensile		NG06	NG08	NG12	NG12	NG16	NG16	SG16	XG16/XG25

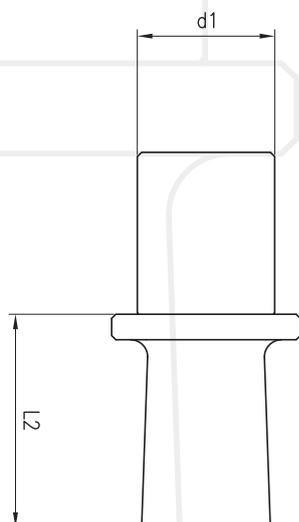
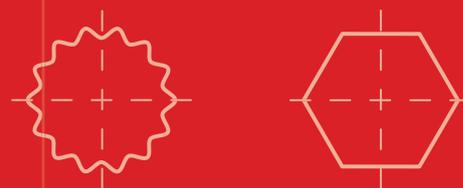


### Dati tecnici - Apparecchi per l'esecuzione di profili ESTERNI

Modello		0200E	0500E	5100E	7100E	8100E	9100E
Capacità max. su profili esagonali		≤10	≤12	≤15	≤24	≤30	≤40
Capacità max. su profili quadrati		≤8	≤10	≤10	≤16	≤24	≤32
Capacità max. su profili torx		≤ E8	≤ E8	≤ E18	≤ E18	≤ E24	≤ E24
Profondità max. di lavoro		≤15	≤25	≤30	≤30	≤52	≤77
Misure di ingombro in mm.	D1	29,5	42	55	70	90	98
	D2	30	30	50	50	58	88
	L1	28,3	52,5	64,5	79	92,5	98
	L2	51,3	88	99	113,5	150,5	181
Misure di ingombro "Versione compact"	L1	24,3	39,5	45,5	54,5	79,5	79,5
	L2	33,5	75	59,5	67,0	92,5	92,5
Attacco C.M.			2	3	3	3-4	3-4
Attacco cilindrico	Ø	10	12	16	20	25	25
		12	16	3/4"	22	1"	1"
		16	3/4"	20	25	32	32
		3/4"	20-25	25	1"	40	40
		20-22	22-25	1"	32		
		25-1"	32	32	40		
Attacco Weldon		16-20-25	16-20-25	20-25	25-32-30	25-32-40	32-40
Attacco VDI		20	20	20-30	30-40	30-40	40-50
Attacco MAS/BT		BT20	BT30	BT40	BT40-50	BT40-50	BT40-50
Attacco ISO-DIN69871/DIN2080		ISO20	ISO30	ISO30	ISO40	ISO40-50	ISO40-50
Attacco HSK - DIN69893		40	50-63	50-63	63	100	100
Gambo utensile		EG20	EG20	EG36	EG36	EG45	EG70

# Poliangolar<sup>®</sup>

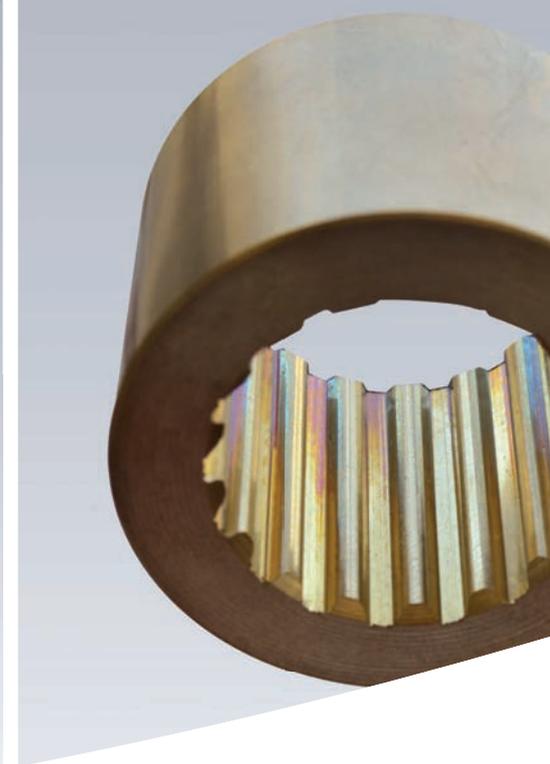
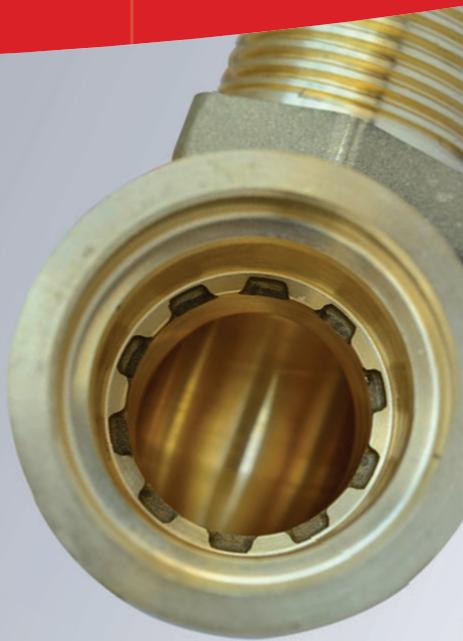
Utensili per cave interne e profili esterni.



## Dati tecnici - Utensili per cave INTERNE

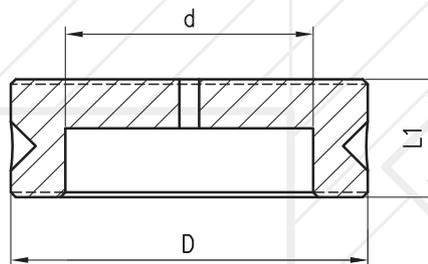
Modello	D1	L2
NG06	6	10,5
NG08	8	15
NG12	12	25
NG16	16	25
SG16	16	45
XG16	16	70/100
XG25	25	70/100

\*\*\*\*Tolleranze standard +0.05/+0.1



#### Dati tecnici - Utensili per profili ESTERNI

Modello	D	d	L1
EG20	20	15	8,2
EG36	36	25	12,2
EG45	45	33	12,2
EG70	70	55	12,2



#### A richiesta sono disponibili:

- utensili speciali secondo le specifiche tecniche del cliente;
- rivestimenti vari (TIN-PVD, TIALN, TICN PLUS, HDP-RED).





## A cosa serve.

Con il **Polikey** si possono eseguire scanalature, sedi di chiavetta, scanalature di lubrificazione, su fori ciechi o passanti, fori profondi e di piccolo diametro. È un apparecchio ad uso manuale e quindi non necessita di alcuna movimentazione automatica. Per questo motivo è principalmente utilizzato per riparazioni, manutenzioni o laddove si abbia l'esigenza di eseguire pezzi singoli e piccole serie. Il sistema è di facile uso e consente lavorazioni accurate e precise, con operazioni rapide grazie ad un sistema di steli e bussole guida intercambiabili.

## Le peculiarità.

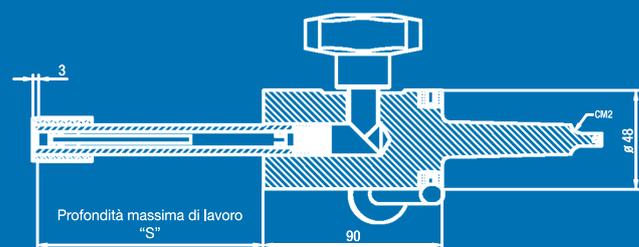
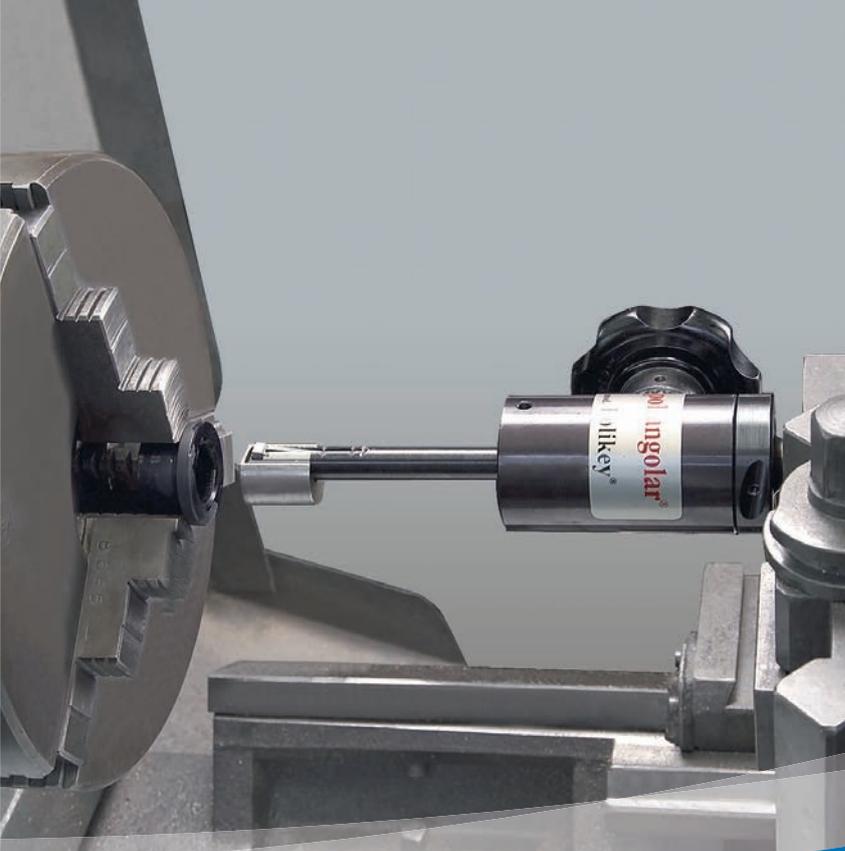
Il Polikey presenta diverse peculiarità tra cui:

- Precisione e rettilineità della scanalatura
- Rapidità di montaggio e di centratura del pezzo da lavorare
- A richiesta sono disponibili utensili speciali su specifiche tecniche del cliente
- Gli utensili sono riaffilabili senza modificarne la tolleranza.

## Su quali macchine.

Il Polikey può essere montato su torni paralleli e trapani.





Dati tecnici	STELI							
Modello	S3	S4	S5	S6	S8	S10	S12	S14
Utensile per chiavetta mm.	3	4	5	6	8	10	12	14
Ø bussole di guida standard	8	10	15	20	25	32	40	45
Ø altre bussole di guida*	9 - 10	11 - 12	12 - 17	17 - 22	22 - 30	30 - 38	38 - 44	44 - 52
Profondità di lavoro "S"	50	50	50	85	105	105	140	140
Peso Kg	1,300	1,400	1,500	1,650	1,800	2,000	2,200	2,500

\* dalla chiave mm. 3 alla chiave mm. 8 stelo integrale

\* dalla chiave mm. 10 alla chiave mm. 14 bussola guida intercambiabile



### Il kit completo:

- corpo universale con attacco standard C.M.2;
- 8 steli completi di bussola guida, aste di avanzamento e utensili da mm.3 a mm.14

### Il kit singolo:

- corpo universale con attacco standard C.M.2;
- 1 stelo della gamma a scelta, completo di bussola guida, asta di avanzamento e utensile.





Il **Poliriv** è la semplice ed efficiente risposta ai problemi di ribaditura, rivettatura e sbordatura. Montato su qualsiasi macchina utensile, la trasforma in ribaditrice/rivettatrice.

## Dati tecnici

Capacità	Ø 35 mm
Attacco	a richiesta
Diam. esterno corpo	90 mm
Lunghezza corpo	92,5 mm
Peso in kg.	4,800

\* Utensile a disegno su campione



# Polilabor Mod. Plk 100®



completamente **automatico** e rapido, grazie al sistema di avanzamento automatico dell'utensile.

Con l'opzione della tavola rotante, la macchina PLK 100 si trasforma in una dentatrice.

La macchina stozzatrice automatica da banco **Polilabor mod. PLK 100** è stata progettata e costruita per effettuare operazioni di stozzatura e dentatura di ogni genere su fori ciechi e passanti, in modo

## Dati tecnici

Diam. interno minimo 8 mm

Diam. esterno massimo 250 mm

Traslazione massima verticale dell'utensile di taglio 100 mm

Lunghezza di scanalatura fino 90 mm

Voltaggio 230 Volts - 50 Hz - 0.5 Kw - 6-8 (bar)



# I settori di attività

I nostri apparecchi trovano impiego sia nelle grandi aziende che in piccole officine meccaniche operanti nei seguenti settori:

**Automotive**



**Aerospaziale**



**Ferroviario**



**Ottico - Orafo**



**Manutenzioni e riparazioni**



**High Tech ed elettronico**





**Idraulico**



**Pneumatico**



**Navale**



**Tessile**



**Medico - Dentale**



**Elettromeccanico**



**Sistemi di controllo  
(acqua, gas, olio)**





**poliangolar®**

Via Keplero, 24/A1  
20019 Settimo Milanese (MI) Italy  
Tel. +39 02 900 900 16  
Fax +39 02 900 900 24  
info@poliangolar.com  
[www.poliangolar.com](http://www.poliangolar.com)